

外壁・金属塗装仕様 セミフロンマイルド・セミフロンマイルド遮熱

■外壁 標準塗装仕様 （新設・窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え）

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。（含水率10％以下）					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20％	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■外壁 2コートオールインワンプロセス （窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え）

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダー-SⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	※セミフロンマイルド・遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20％	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めセミフロンバインダー-SⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。 ※2コートオールインワン仕様は必ずセミフロンバインダー-SⅢを使用し、セミフロンマイルドは塗り残しなど無いよう慎重に塗布して下さい。

■外壁 金属錆止仕様 （金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え）

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	※セミフロンエポプライマー	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～5％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20％	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※著しい発錆部、エッジ部はセミフロンエポプライマーを増し塗りして下さい。 ※セミフロンエポプライマーは標準8色の中から選定下さい。

■外壁 微弾性フィラー仕様 （モルタル下地・リシン、吹付けタイルなどの塗替え）

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー・エポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5％	4時間以上3日以内	ウールローラー
	セミフロンフィラー		0.8～1.2	水道水 0～3％	16時間以上3日以内	砂骨ローラー
上塗	セミフロンマイルド・遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20％	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能な場合があります。※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

屋根・金属塗装仕様 セミフロンルーフ・セミフロンルーフ遮熱

■屋根 窯業系標準仕様 1 （新生瓦・スレート屋根・セメント瓦などの塗替え）

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1～2	0.18～0.23	塗料用シンナーA 0～10％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20％	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでKFマイルドシーラーⅡの塗回数を増やして下さい。 ※セメント瓦は、KFマイルドシーラーⅡを2回以上塗布して下さい。

■屋根 窯業系標準仕様2 （新生瓦・スレート屋根・セメント瓦などの塗替え）

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダー-SⅢ(白・共色)	1～2	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20％	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダー-SⅢの塗回数を増やして下さい。 ※セミフロンルーフバインダー-SⅢは着色が可能です。 ※セメント瓦は、セミフロンルーフバインダー-SⅢを2回以上塗布して下さい。

■屋根 金属面 標準仕様 （銅板、トタン、鉄部などの塗替え）

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗 (錆止)	※セミフロンエポプライマーⅡ	1	0.12～0.18	塗料用シンナーA 0～5％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
	※セミフロンエポプライマー		0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～5％	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ・遮熱	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20％	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※発錆が認められない場合は下地調整後、セミフロンルーフを直接塗布することが出来ます。 ※セミフロンエポプライマーⅡはホワイト・グレー・ブラウン、セミフロンエポプライマーは標準8色から選定下さい。

屋根遮熱仕様 セミフロンルーフ遮熱

■屋根 遮熱標準塗装仕様 （新生瓦・スレート屋根などの塗替え）

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダー-SⅢ(白)	1～2	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20％	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダー-SⅢの塗回数を増やして下さい。 ※セミフロンルーフバインダー-SⅢは反射効果のある白色でご使用下さい。

■屋根 遮熱標準塗装仕様 （セメント瓦などの塗替え）

工法	材料名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。またチョーキング部分、汚れ等は高压洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダー-SⅢ(白)	2以上	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20％	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダー-SⅢの塗回数を増やして下さい。 ※セミフロンルーフバインダー-SⅢは反射効果のある白色でご使用下さい。

施工上の注意事項・要点

●塗装場所の気温が5℃以下、湿度85％以上または換気が十分でない結露が考えられる場合は、塗装を避けてください。外部の塗装で降雨の恐れがある場合、および強風時は塗装を避けてください。 ●飛散防止のため養生を行ってください。色相によっては降雨、結露により濡れ色になる場合がありますが、乾燥すると元に戻ります。塗膜性能上問題はありません。 ●塗装後、24時間以内に降雨、結露があると白化やしみが残る場合があります。乾燥条件によっては塗膜に粘着を感じることもあります。時間とともに粘着感はなくなり、塗膜性能上問題はありません。 ●草木、天端など、長時間水が滞留する箇所では塗膜の白化、膨れなどが発生場合があります。 ●たえず結露が発生するような用途、場所での使用はご遠慮ください。 ●暑熱条件下の素地（暖かい素地）の場合、旧塗膜に弾性リシンや弾性スタコ、複層弾性のアクリルトップなどの弾性塗料の場合、環境条件によって、水や温度の影響で塗膜が膨れていることがあります。そのまま塗装すると、更に膨れが拡大することがありますので、ケレンで除去するなどの入念な下地処理を行ってください。 ●素地の乾燥は十分に行ってください。（含水率10％以下、PH9以下） ●ALC面、多孔質下地、コンクリートブロック面、外部の素地において巣穴、段差などがある場合、合成樹脂エマルジョン入りセメント系下地調整材などで処理してください。 ●表面のごみ、ほこりなどは除去し、目合い、ジャンカ、コールドジョイントなどは合成樹脂エマルジョン入りセメントモルタルで平滑にしてください。 ●新設の押出成形セメント板、GRC板、フレキシブルボードなどは、下塗り材として、浸透性のあるシーラーで処理してください。 ●新設仕様の場合は、溶剤形シーラーを塗装してください。 ●下地・旧塗膜が弱い弱な場合は、溶剤形シーラーをお使いください。 ●塗料は内容物がセメントになるように攪拌してください。薄めすぎは隠ぺい力不足、仕上がり不良となりますので注意してください。 ●はけ塗り仕上げとローラー仕上げが混在する場合は、塗付量、表面肌が異なり、色相差が出ますので、はけ塗りの部分は、希釈を少なして塗装してください。 ●ローラー塗りの場合、ローラー目は同一方向に揃える様に仕上げてください。ローラー目により、色相が異なって見えることがあります。 ●下塗り材の微弾性機能は、塗付量によって異なりますので、所定の塗付量を塗装してください。 ●よこれ、きずなどにより補修塗りが必要な場合がありますので、使用塗料の控えは必ず取っておき、同一ロット、同一塗装方法で補修塗装を行ってください。 ●各工程の塗装間隔は、所定の塗り重ね乾燥時間を厳守してください。 ●シーリング面への塗装は、塗膜の汚染、はく離、収縮割れなどの不具合を起すことがありますので、行わないでください。やむを得ず行う場合は、適切な下塗り材処理を行ってから塗装してください。 ●被塗物の構造、部位、塗装仕上げ形状、環境条件などの影響で、本来の低汚染機能が発現されない場合があります。 ●旧塗膜に発生した藻・かびは洗浄などで必ず除去し清浄な面としてください。付着阻害を起こすおそれがあります。 ●既存塗膜のはく離箇所は、既存のパターンに合うように既存塗膜の塗装仕様でパターン合わせを行ってください。 ●劣化した塩ビル銅板の上の塗装は避けてください。 ●乾燥した塗膜に付いた汚れは、シンナーなどで拭かず、中性洗剤で洗浄してください。 ●つや調整品は、被塗物の形状や素地の状態、膜厚や色相などにより、実際のつやと若干違って見える場合があります。見本版、またはあらかじめ試し塗りをして確認してください。 ☆セミフロンマイルド及びセミフロンルーフは空気中の水分と反応します。必要分のみ缶から出し、速やかに缶を密栓して下さい。長時間開缶状態で放置された場合、皮張り等を生じる恐れがあります。また缶に残った塗料については、塗料表面が隠れる程度までシンナーを添加し、必ずキャップをして空気との接触を断ってください。

安全衛生上の注意事項

●本来の用途以外に使用しないでください。 ●使用前に取扱説明書を理解して、取り扱ってください。 ●粉じん／ガス／蒸気／スプレーなどを吸入しないでください。 ●取扱後は、手洗いおよびうがいを行ってください。 ●必要に応じて個人用保護器具を使用してください。 ●飲み込んだ場合：気分が悪い時は、医師に連絡してください。口をすすいでください。 ●粉じん、蒸気、ガスなどを吸い込んで気分が悪くなったときには、安静にし、必要に応じてできるだけ医師の診断を受けてください。 ●暴露した時、気分が悪いなどの症状がある場合は、医師に連絡してください。 ●緊急の洗浄剤が必要な場合、直ちに特別措置を実施する。 ●容器からこぼれた時には、砂などを散布した後処理してください。 ●施設で子供の手の届かないところに保管してください。 ●直射日光や水濡れは厳禁です。 ●塗料などの缶の積み重ねは3段までとってください。 ●日光から遮断し、換気の良い場所で保管してください。輸送中も50℃以上の温度に暴露しないでください。 ●内容物／容器を廃棄する時には、国／地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。 ※上記の表示は一例です。色相などにより、容器の表示とは異なる場合があります。 □詳細な内容、表示例以外の事項については、製品安全データシート(SDS)をご参照ください。 □本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

KFケミカル株式会社

〒105-0004

東京都港区新橋1丁目1番1号

日比谷ビルディング9F

TEL:03-6629-9033 FAX:03-6629-9023

HP: http://www.k-fine.co.jp



※本カATALOGの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。
004-15800-005 2018.2

KF

セミフロンシリーズ

フッ素樹脂塗料

第5版

1液弱溶剤 4フッ化 フッ素樹脂塗料

セミフロンシリーズ

セミフロンマイルド

セミフロンルーフ

セミフロンマイルド遮熱

セミフロンルーフ遮熱



これからのフッ素樹脂塗料の新基準

セミフロンなら 建築物をより強く。 より美しく。

セミフロンは、4フッ化フッ素樹脂と無機成分との出会いから
生まれたまったく新しい建築用塗料です。
建物の美しさを長く保つとともに、使いやすさを究め
建築用フッ素樹脂塗料の新基準となります。

高耐候性

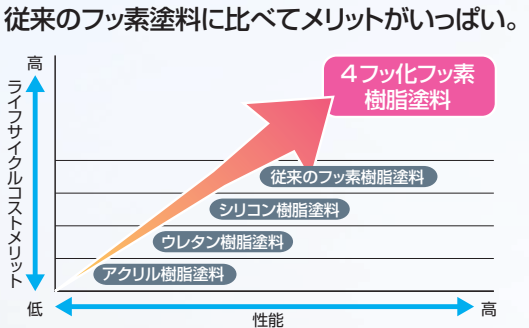
4フッ化フッ素樹脂に耐候性に優れた
無機成分を配合したことで、
紫外線や雨・風にも
強い塗料になりました。

高光沢性

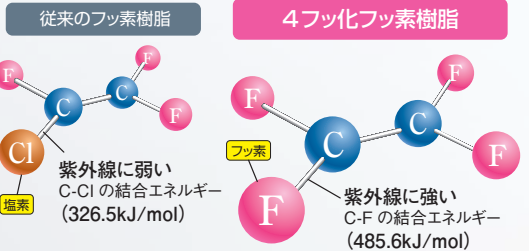
優れた光沢性と平滑性により、
艶やかな塗膜を実現しました。

フレキシブル性

固く割れやすいフッ素樹脂と無機成分を、
独自の樹脂合成技術により配合し、
フレキシブル性を向上させました。



4フッ化フッ素樹脂の化学構造



塩素フリーの次世代の塗料です。

低汚染性

汚れやすいフッ素塗料に、
無機成分を配合して
低汚染性を向上させました。

オールインワン プロセス

オールインワンプロセスに
対応できる使いやすさを実現し、
コスト削減にも貢献します。

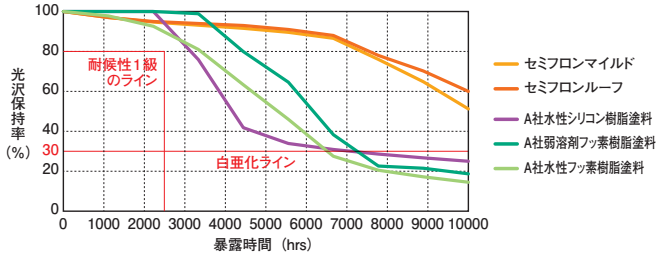
建物に、美観と耐久性をプラス。 セミフロンは、幅広い建築用途にフィットします。

高耐候性

いつまでも美観を保ちます

セミフロンは1液ですが、紫外線や雨・風など過酷な気候条件に強いとい
う大きなメリットがあります。長期間にわたって建築物の美観を保つこと
で、メンテナンス回数を確実に減らし、トータルコスト削減に貢献します。

●促進耐候性試験 (XWOM)



他社フッ素樹脂塗料と比較して、きわめて高い耐候性能を有しています。
光沢保持率が30%を下回ると、塗替えのサインとなります。

高光沢性

住まいにきらめく輝きを

セミフロンは、無機成分との出会いにより生まれた優れた光沢性と
平滑性により、艶やかな塗膜が得られます。「セミフロンシリーズ」は、
高い平滑性を実現し、鮮鋭性の高い塗膜が保たれます。

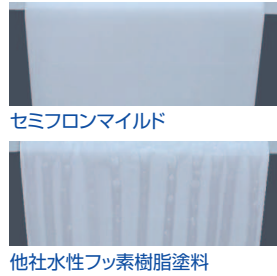


低汚染性

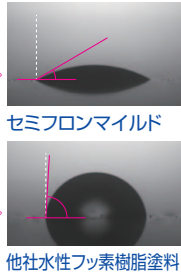
雨筋汚れを防ぎます

「セミフロンシリーズ」は1液にもかかわらず超親水性の塗膜になり、
空気中の塵や埃、排気ガスなどによる雨筋汚れが少ないという特徴
があります。建築物に安心してお使いいただけます。

●汚染性能比較



●接触角比較

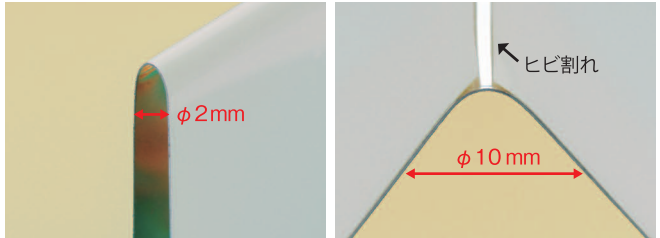


1液弱溶剤4フッ化フッ素樹脂塗料 セミフロンシリーズ

フレキシ ブル性

ひび割れしにくい塗膜です

セミフロンは、塗膜の柔軟性を高め無機の力により、ひび割れしにくい
塗装面を実現しています。しなやかな強靱さにより、美しさを長もちさ
せることができます。



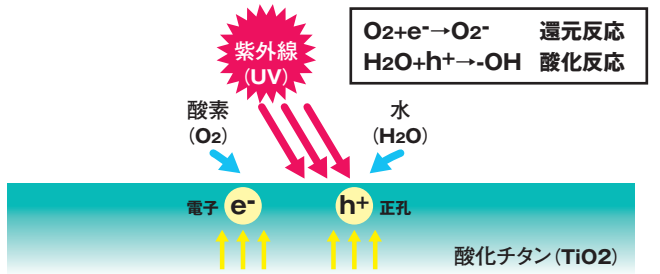
セミフロン 従来のフッ素樹脂塗料

従来のフッ素樹脂塗料はφ10mmの曲げ試験でひびが入りますが、
セミフロンは、φ2mmでもひび割れが起きません。

光触媒反応 の抑制

紫外線劣化を抑制します

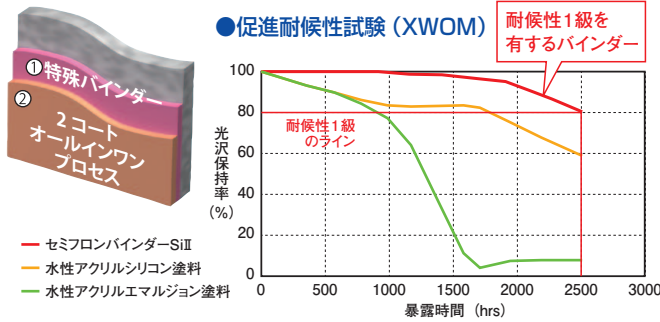
宮古島の過酷な環境における実証実験により顔料選定を実施した結果、
真に優れたラジカル制御性を備えた耐候性を実現しました。



オールインワン プロセス(外壁)

工期を短縮できます

一般的な塗装は3コートを要するのに対して、セミフロンマイルドは
高耐候性と付着性能を付与した特殊バインダーとの組み合わせにより
2コートオールインワンプロセスに対応しており、工期短縮を可能にし、
コストパフォーマンスに優れた塗料です。



これからのフッ素樹脂塗料の新基準

用途	系統	材料名	色相	光沢	容量 (kg) (主剤:硬化剤)	混合比 主剤:硬化剤	標準 塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	缶当り面積 (㎡/缶)	希釈	塗装間隔 (20℃)	可使時間 (h)	塗装用具	内装制限 (NSK)	規格 備考
外壁・屋根 共通下塗	弱溶剤2液形 ウレタンプライマー	KFマイルドシーラーⅡ	透明	艶有	16kg (14:2)	7:1	1	0.12~0.15	111	塗料用シンナーA 0~10%	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	夏季:2以内 冬季:6以内 春秋:4以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類 第2石油類
外壁下塗	弱溶剤2液形 シリコンプライマー	セミフロンバインダー-SⅡ	透明・白・ 指定色	艶有	16kg (14:2) 8kg (7:1)	7:1	1	0.15~0.18	97 (16kg) 48 (8kg)	塗料用シンナーA 0~10%	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	夏季:2以内 冬季:6以内 春秋:4以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類 第2石油類
屋根下塗		セミフロン ルーフバインダー-SⅡ	白・指定色	3分艶	15kg (10.5:4.5)	7:3	1	0.18~0.23	68	無希釈	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	夏季:2以内 冬季:6以内 春秋:4以内	ウールローラー 砂骨ローラー	F☆☆☆☆	非危険物
外壁下塗	合成樹脂系 微弾性フィラー エポキシ樹脂系 微弾性フィラー	セミフロンフィラー	白	—	16kg	—	1	0.30~1.20	14~53	水道水 0~5%	(平滑) 4時間以上3日以内 (模様) 16時間以上3日以内	—	—	F☆☆☆☆	非危険物
		セミフロンフィラーエポ	白	—	16kg	—	1	0.30~1.10	14~53	水道水 0~5%	(平滑) 4時間以上3日以内 (模様) 16時間以上3日以内	—	—	F☆☆☆☆	非危険物
銅製面 錆止	弱溶剤1液形 変性エポキシ樹脂	セミフロンエポプライマー	標準8色	—	16kg 4kg	—	1	0.12~0.15	118 (16kg) 30 (4kg)	塗料用シンナーA 0~5%	4時間以上7日以内	—	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類 第2石油類
	弱溶剤2液形 変性エポキシ樹脂	セミフロンエポプライマーⅡ	ホワイト・グレー ・ブラウン	—	16kg (14.4:1.6)	9:1	1	0.12~0.18	106	塗料用シンナーA 0~5%	4時間以上7日以内	夏季:2以内 冬季:6以内 春秋:4以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類 第2石油類
外壁	弱溶剤1液形 フッ素樹脂仕上材	セミフロンマイルド	標準色 指定色	艶有 5分艶 3分艶	15kg 4kg	—	2	0.15~0.18	90 (15kg) 24 (4kg)	塗料用シンナーA 0~20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類 第2石油類
		セミフロンマイルド遮熱	標準30色	艶有	15kg 4kg	—	2	0.15~0.18	90 (15kg) 24 (4kg)	塗料用シンナーA 0~20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	—	第4類 第2石油類
		セミフロンルーフ	標準色 指定色	艶有	15kg 8kg 4kg	—	2	0.15~0.18	90 (15kg) 24 (4kg) 48 (8kg)	塗料用シンナーA 0~20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	—	第4類 第2石油類
屋根		セミフロンルーフ遮熱	21色 (ブラック除く)	艶有	15kg 8kg 4kg	—	2	0.15~0.18	90 (15kg) 24 (4kg) 48 (8kg)	塗料用シンナーA 0~20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	—	第4類 第2石油類

※缶当り面積は1回塗面積を基準にしており、2回塗りの場合1/2で積算下さい。

遮熱 タイプ

夏期の省エネルギーへの貢献、ヒートアイランド現象の効果的な抑止策として期待でき
る遮熱塗料への対応もしております。従来の遮熱塗料に比べ耐候性・遮熱性に優れるシ
ステムを採用しております。そのため10~20℃(気象条件・塗装色にも因ります)程度、
表面温度を抑制し、熱劣化を抑制致します。

