



建築用塗料・外装仕上げ塗材

セミフロン

塗装仕様書

第5版

KF KFケミカル株式会社

●本社 ●福岡営業所(本社併設)

〒105-0004

東京都港区新橋1丁目1番1号

日比谷ビルディング 9F

TEL:03-6629-9033 FAX:03-6629-9023

●大阪支店

〒530-0041

大阪府大阪市北区天神橋2丁目4番17号

千代田第一ビル 7F

TEL:06-6356-4678(代表) FAX:06-6356-6393



014-15800-005 2020.5

HP: <http://www.k-fine.co.jp>

KF KFケミカル株式会社

注 意 事 項

- 材料保管について
 - ・材料保管は5℃～30℃の室温または日陰で、換気よく、雨水及び直射日光などのあたらないところを選んでください。
 - ・水系材料の保管は、低温時において凍結しないようご注意ください。
 - ・溶剤系材料を保管する場所には、消防法および危険物取締条件に準拠し、かつ消火器・消火用砂を備えて下さい。
- 施工上の気象条件について
 - 気温：5℃以上　湿度：85％以下　風速：風速5m/秒以下
 - 天候：降雨・降雪のないこと
- 各製品の施工上の注意事項、要点はカタログをご参照ください。
- 安全衛生上の注意事項はカタログ、安全データシートをご参照ください。
- 各製品の塗装仕様については、予告なく変更することがありますので予めご了承ください。

目 次

仕様 No.1	外壁用 塗料	弱 溶 剤	1液弱溶剤形フッ素樹脂塗料	セミフロンマイルド	2・3
仕様 No.2			2液弱溶剤形フッ素樹脂塗料	セミフロンマイルドⅡ	4・5
仕様 No.3			2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂塗料	セミフロンスーパーマイルドⅡ	6・7
仕様 No.4		水 性	1液水性フッ素樹脂塗料	セミフロンアクア	8
仕様 No.5			2液水性フッ素樹脂塗料	セミフロンアクアⅡ	10・11
仕様 No.6			2液水性無機・フッ素樹脂塗料	セミフロンスーパーアクアⅡ	12・13
仕様 No.7	外壁用 遮熱塗料	弱 溶 剤	1液弱溶剤形フッ素樹脂塗料	セミフロンマイルド遮熱	14・15
仕様 No.8			2液弱溶剤形フッ素樹脂塗料	セミフロンマイルドⅡ遮熱	16・17
仕様 No.9			2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂塗料	セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱	18・19
仕様 No.10		水 性	2液水性フッ素樹脂塗料	セミフロンアクアⅡ遮熱	20・21
仕様 No.11			2液水性無機・フッ素樹脂塗料	セミフロンスーパーアクアⅡ遮熱	22・23
仕様 No.12	屋根用 金属用 塗料	弱 溶 剤	1液弱溶剤形フッ素樹脂塗料	セミフロンルーフ	24・25
仕様 No.13			2液弱溶剤形フッ素樹脂塗料	セミフロンルーフⅡ	26・27
仕様 No.14			2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂塗料	セミフロンスーパールーフⅡ	28・29
仕様 No.15	屋根用 遮熱塗料	弱 溶 剤	1液弱溶剤形フッ素樹脂塗料	セミフロンルーフ遮熱	30
仕様 No.16			2液弱溶剤形フッ素樹脂塗料	セミフロンルーフⅡ遮熱	31
仕様 No.17			2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂塗料	セミフロンスーパールーフⅡ遮熱	32
仕様 No.18	外壁用光触媒コーティング液 ／保護下塗剤	水 性	1液水性光触媒コーティング液	プロテクトライトU-EX/U-UN	33
	内装用光触媒コーティング液		1液水性光触媒コーティング液	プロテクトライトU-EX	
			1液水性光触媒コーティング液	プロテクトライトU-IN	
			ガラス用光触媒コーティング液	1液水性光触媒コーティング液	
仕様 No.19	遮熱断熱塗料	水 性	1液水性遮熱断熱塗料	スダースコート	34
	遮熱断熱塗料/低汚染クイヤー塗料		1液水性遮熱断熱塗料	スダースコート/セミクリーンコート	
仕様 No.20	基礎用単色微弾性仕上材	水性	2材混合型基礎巾木用塗料	KFクリーンファンデ	35
	基礎用多彩色仕上材	水性	2材混合型基礎巾木用塗料	KFカラフルファンデ	
K F 製 品 一 覧 表			36～40		

仕様 No.1	外壁用塗料
1液弱溶剤形フッ素樹脂塗料	

超低汚染型1液弱溶剤系フッ素樹脂塗料(外壁)

セミフロンマイルド



■ 1-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 1-2 外壁 2コートオールインワンプロセス(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダーSⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めセミフロンバインダーSⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※2コートオールインワン仕様は必ずセミフロンバインダーSⅢを使用し、セミフロンマイルドは塗り残しなど無いよう慎重に塗付して下さい。

■ 1-3 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンマイルド	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めKFマイルドシーラーⅡ、またはKFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 1-4 外壁・金属錆止仕様(金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	※セミフロンエポプライマー	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※著しい発錆部、エッジ部はセミフロンエポプライマーを増し塗りして下さい。

※セミフロンエポプライマーは標準9色の中から選定下さい。

■ 1-5 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンマイルド	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 1-6 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 1-7 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンマイルド	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 1-8 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

仕様 No.2	外壁用塗料	高耐候性2液弱溶剤系フッ素樹脂塗料(外壁) セミフロンマイルドⅡ	
2液弱溶剤形フッ素樹脂塗料			

■2-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルドⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■2-2 外壁 2コートオールインワンプロセス(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダーSⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルドⅡ	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダーSⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※2コートオールインワン仕様は必ずセミフロンバインダーSⅢを使用し、セミフロンマイルドⅡは塗り残しなど無いよう慎重に塗付して下さい。

■2-3 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンファイラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンマイルドⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めKFマイルドシーラーⅡ、またはKFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■2-4 外壁・金属錆止仕様(金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗(錆止)	セミフロンエポプライマーⅡ	1	0.12～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルドⅡ	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※著しい発錆部、エッジ部はセミフロンエポプライマーⅡを増し塗りしてください。

※セミフロンエポプライマーⅢはホワイト・グレー・ブラウン・ブラックから選定下さい。

■2-5 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンファイラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンマイルドⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です場合があります。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■2-6 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルドⅡ	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■2-7 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンマイルドⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■2-8 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルドⅡ	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

仕様 No.3	外壁用塗料
2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂塗料	

超耐候性2液弱溶剤系無機・フッ素ハイブリッド塗料(外壁)

セミフロンスーパーマイルドⅡ



■3-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■3-2 外壁 クリヤー標準塗装仕様(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダーSiⅢクリヤー	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡクリヤー	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※施工前診断を行い、白亜化等級を確認の上、施工して下さい。

※白化現象防止の為、硬化乾燥までの養生期間を十分に確保下さい。

■3-3 外壁 2コートオールインワンプロセス(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダーSiⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダーSiⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■3-4 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 0～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■3-5 外壁・金属錆止仕様(金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンエポプライマーⅡ	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※著しい発錆部、エッジ部はセミフロンエポプライマーⅡを増し塗りして下さい。

※セミフロンエポプライマーⅡはホワイト・グレー・ブラウン・ブラックから選定下さい。

■3-6 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■3-7 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSiⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です場合があります。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■3-8 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■3-9 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSiⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です場合があります。

仕様 No.4	外壁用塗料	高耐候性1液水性反応硬化型フッ素樹脂塗料(外壁) セミフロンアクア	
1液水性フッ素樹脂塗料			

■4-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイクロカチオンシーラー	1	0.12～0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクア	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めKFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行う。

■4-2 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンファイラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンアクア	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めKFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行う。

■4-3 外壁 標準塗装仕様(窯業系・金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダーSIII (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクア	2	0.12～0.15	水道水 3～10%	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、セミフロンバインダーSIIIを増し塗りし下地補強を行って下さい。
※金属下地で発錆が著しい場合は、十分にケレンしセミフロンエポプライマーを塗付し錆止め処理を行って下さい。

■4-4 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
			0.8～1.2	水道水 0～3%	16時間以上3日以内	砂骨ローラー
上塗	セミフロンアクア	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■4-5 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
			0.8～1.2	水道水 0～3%	16時間以上3日以内	砂骨ローラー
上塗	セミフロンアクア	2	0.15～0.18	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。



仕様 No.5	外壁用塗料	高耐候性2液水性フッ素樹脂塗料(外壁) セミフロンアクアⅡ	
2液水性フッ素樹脂塗料			

■5-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイクロカチオンシーラー	1	0.12～0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクアⅡ	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■5-2 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンアクアⅡ	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■5-3 外壁 エポキシ系サフェサー・中塗材仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクアⅡ	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■5-4 外壁 2コートオールインワンプロセス(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクアⅡ	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダー-SiⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※発錆が著しい場合は、十分にケレンしセミフロンエポプライマーを塗付し錆止め処理を行って下さい。

■5-5 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンアクアⅡ	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■5-6 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクアⅡ	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能な場合があります。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■5-7 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンアクアⅡ	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■5-8 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクアⅡ	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能な場合があります。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

仕様 No.6	外壁用塗料	超高耐候性2液水性無機・フッ素ハイブリッド塗料(外壁) セミフロンスーパーアクアII	
2液水性無機・フッ素樹脂塗料			

■6-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイクロカチオンシーラー	1	0.12～0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアII	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■6-2 外壁 クリヤー標準塗装仕様(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダー-SiIIクリヤー	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアIIクリヤー	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※施工前診断を行い、白亜化等級を確認の上、施工して下さい。
※液溜まり部、標準塗付量以上を一回で塗付した場合、白濁したまま乾燥しますので、刷毛で拾い塗りしてください。
※白化現象防止の為、硬化乾燥までの養生期間を十分に確保下さい。

■6-3 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 0～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンスーパーアクアII	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■6-4 外壁 エポキシ系サフェサー・中塗材仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 0～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiII (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアII	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーIIを増し塗りし下地補強を行う。

■6-5 外壁 2コートオールインワンプロセス(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダー-SiII (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアII	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダー-SiIIを増し塗りし下地補強を行って下さい。
※発錆が著しい場合は、十分にケレンしセミフロンエポプライマーIIを塗付し錆止め処理を行って下さい。

■6-6 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンスーパーアクアII	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■6-7 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiII (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアII	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です。
※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーIIを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■6-8 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンスーパーアクアII	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■6-9 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiII (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアII	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です。
※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーIIを増し塗りし下地補強を行って下さい。

仕様 No.7	外壁用遮熱塗料
1液弱溶剤形フッ素樹脂塗料	

超低汚染型1液弱溶剤系フッ素樹脂塗料(外壁)
セミフロンマイルド遮熱



■7-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■7-2 外壁 2コートオールインワンプロセス(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダーSⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めセミフロンバインダーSⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。
※2コートオールインワン仕様は必ずセミフロンバインダーSⅢを使用し、セミフロンマイルド遮熱は塗り残しなど無いよう慎重に塗付して下さい。

■7-3 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンマイルド遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めKFマイルドシーラーⅡ、またはKFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■7-4 外壁・金属錆止仕様(金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンエポプライマー	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド遮熱	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※著しい発錆部、エッジ部はセミフロンエポプライマーを増し塗りして下さい。
※セミフロンエポプライマーは標準9色の中から選定下さい。

■7-5 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンマイルド遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です。
※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■7-6 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■7-7 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンマイルド遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■7-8 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルド遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーまたはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

仕様 No.8	外壁用遮熱塗料	高耐候性2液弱溶剤系フッ素樹脂塗料(外壁) セミフロンマイルドⅡ遮熱	
2液弱溶剤形フッ素樹脂塗料			

■8-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルドⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■8-2 外壁 2コートオールインワンプロセス(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダーSiⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルドⅡ遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダーSiⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※2コートオールインワン仕様は必ずセミフロンバインダーSiⅢを使用し、セミフロンマイルドⅡ遮熱は塗り残しなど無いよう慎重に塗付して下さい。

■8-3 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上7日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンマイルドⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、予めKFマイルドシーラーⅡ、またはKFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■8-4 外壁・金属錆止仕様(金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗(錆止)	セミフロンエポプライマーⅡ	1	0.12～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルドⅡ遮熱	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※著しい発錆部、エッジ部はセミフロンエポプライマーⅡを増し塗りしてください。

※セミフロンエポプライマーⅢはホワイト・グレー・ブラウン・ブラックから選定下さい。

■8-5 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンマイルドⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■8-6 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSiⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルドⅡ遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■8-7 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンマイルドⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■8-8 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した清浄面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSiⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンマイルドⅡ遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

仕様 No.9	外壁用遮熱塗料	超高耐候性2液形弱溶剤系無機・フッ素ハイブリッド塗料(外壁) セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱	
2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂塗料			

■9-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■9-2 外壁 2コートオールインワンプロセス(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダーSiⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダーSiⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■9-3 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 0～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■9-4 外壁・金属錆止仕様(金属系サイディングボード、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンエポプライマーⅡ	1	0.12～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※著しい発錆部、エッジ部はセミフロンエポプライマーⅡを増し塗りして下さい。

※セミフロンエポプライマーⅢはホワイト・グレー・ブラウン・ブラックから選定下さい。

■9-5 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■9-6 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSiⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■9-7 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■9-8 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダーSiⅢ(共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーマイルドⅡ遮熱	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラー、またはKFマイルドシーラーⅡを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能です。

仕様 No.10

外壁用塗料

2液水性フッ素樹脂塗料

高耐候性2液水性フッ素樹脂塗料



■ 10-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイクロカチオンシーラー	1	0.12～0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクアⅡ遮熱	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 10-2 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンアクアⅡ遮熱	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 10-3 外壁 エポキシ系サフェサー・中塗材仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 2～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクアⅡ遮熱	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 10-4 外壁 2コートオールインワンプロセス(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクアⅡ遮熱	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダー-SiⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※発錆が著しい場合は、十分にケレンしセミフロンエポプライマーⅡを塗付し錆止め処理を行って下さい。

■ 10-5 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンアクアⅡ遮熱	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 10-6 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクアⅡ遮熱	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能な場合があります。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行ってください。

■ 10-7 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンアクアⅡ遮熱	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 10-8 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンアクアⅡ遮熱	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能な場合があります。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

仕様 No.11

外壁用塗料

2液水性無機・フッ素樹脂塗料

超高耐候性2液水性無機・フッ素ハイブリッド塗料

CEMIFLON

セミフロンスーパーアクアⅡ遮熱

■ 11-1 外壁 標準塗装仕様(新設・窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。(含水率10%以下)					
下塗	KFマイクロカチオンシーラー	1	0.12～0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ遮熱	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 11-2 外壁 エポキシ系サフェサー仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 0～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ遮熱	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 11-3 外壁 エポキシ系サフェサー・中塗材仕様(窯業系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4	水道水 0～5%	4時間以上3日以内	ウールローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ遮熱	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、KFマイクロカチオンシーラーまたはセミフロンバインダー-SiⅢを増し塗りし下地補強を行う。

■ 11-4 外壁 2コートオールインワンプロセス(窯業系・金属系サイディングボードなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ遮熱	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ窯業系サイディングボードは、セミフロンバインダー-SiⅢを増し塗りし下地補強を行って下さい。

※発錆が著しい場合は、十分にケレンしセミフロンエポプライマーを塗付し錆止め処理を行って下さい。

■ 11-5 外壁 微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ遮熱	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 11-6 外壁 微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラー	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ遮熱	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能な場合があります。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 11-7 外壁 エポキシ系微弾性フィラー仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ遮熱	2	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

■ 11-8 外壁 エポキシ系微弾性フィラー・中塗材仕様(モルタル下地：リシン、吹付けタイルなどの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜の脆弱部はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去、除去した部分は同一模様に合わせて補修する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンフィラーエポ	1	0.2～0.4 0.8～1.2	水道水 2～5% 水道水 0～3%	4時間以上3日以内 16時間以上3日以内	ウールローラー 砂骨ローラー
中塗	セミフロンバインダー-SiⅢ (共色)	1	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～10%	12時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーアクアⅡ遮熱	1	0.15～0.18	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※旧塗膜が吹付けタイル下地で、劣化の程度が少ない場合、2コートオールインワンプロセスでも塗装が可能な場合があります。

※旧塗膜の劣化、素地劣化が顕著な場合は、KFマイクロカチオンシーラーを増し塗りし下地補強を行って下さい。

仕様 No.12

屋根用・金属用塗料

超高光沢1液弱溶剤系フッ素樹脂塗料(屋根用)

セミフロンルーフ



■ 12-1 屋根 窯業系標準仕様 1 (新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1～2	0.18～0.23	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでKFマイルドシーラーⅡの塗回数を増やして下さい。

■ 12-2 屋根 窯業系標準仕様 2 (新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSⅢ(白・共色)	1～2	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSⅢの塗回数を増やして下さい。

※セミフロンルーフバインダーSⅢは着色が可能です。

■ 12-3 屋根 窯業系標準仕様 3 (新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマルチウレタンプライマー	1～2	0.12～0.15	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでKFマルチウレタンプライマーの塗回数を増やして下さい。

■ 12-4 屋根 セメント系標準仕様 1 (セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	2以上	0.18～0.23	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでKFマイルドシーラーⅡの塗回数を増やして下さい。

■ 12-5 屋根 セメント系標準仕様 2 (セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSⅢ(白・共色)	2以上	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSⅢの塗回数を増やして下さい。

※セミフロンルーフバインダーSⅢは着色が可能です。

■ 12-6 屋根 セメント系標準仕様 3 (セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマルチウレタンプライマー	2以上	0.12～0.15	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでKFマルチウレタンプライマーの塗回数を増やして下さい。

■ 12-7 屋根・金属部 標準仕様 (鋼板、トタン、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗 (錆止)	セミフロンエボプライマー	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※発錆が認められない場合は下地調整後、セミフロンルーフを直接塗布することが出来ます。但し、被塗物の形状や素材、環境要因により附着性が異なるため、予め附着性を確認してから施工してください。

※セミフロンエボプライマーは標準9色から選定下さい。

仕様 No.13

屋根用・金属用塗料

2液弱溶剤形フッ素樹脂塗料

高耐候性2液弱溶剤系フッ素樹脂塗料(屋根)

JIS K 5659
鋼構造物用耐候性上塗塗料

CEMIFLON

■ 13-1 屋根 窯業系標準仕様 1 (新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1～2	0.18～0.23	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでKFマイルドシーラーⅡの塗回数を増やして下さい。

■ 13-2 屋根 窯業系標準仕様 2 (新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSⅢ(白・共色)	1～2	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSⅢの塗回数を増やして下さい。

※セミフロンルーフバインダーSⅢは着色が可能です。

■ 13-3 屋根 窯業系標準仕様 3 (新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマルチウレタンプライマー	1～2	0.12～0.15	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでKFマルチウレタンプライマーの塗回数を増やして下さい。

■ 13-4 屋根 セメント系標準仕様 1 (セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	2以上	0.18～0.23	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでKFマイルドシーラーⅡの塗回数を増やして下さい。

■ 13-5 屋根 セメント系標準仕様 2 (セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSⅢ(白・共色)	2以上	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSⅢの塗回数を増やして下さい。

※セミフロンルーフバインダーSⅢは着色が可能です。

■ 13-6 屋根 セメント系標準仕様 3 (セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマルチウレタンプライマー	2以上	0.12～0.15	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでKFマルチウレタンプライマーの塗回数を増やして下さい。

■ 13-7 屋根・金属部 標準仕様 (鋼板、トタン、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗(錆止)	セミフロンエボプライマーⅡ	1	0.12～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフⅡ	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※発錆が認められない場合は下地調整後、セミフロンルーフⅡを直接塗布することが出来ます。但し、被塗物の形状や素材、環境要因により付着性が異なるため、予め付着性を確認してから施工してください。

※セミフロンエボプライマーⅡはホワイト・グレー・ブラウン・ブラックから選定下さい。

仕様 No.14	屋根用・金属用塗料
2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂塗料	

超耐候性2液弱溶剤系無機・フッ素ハイブリッド塗料(屋根)
セミフロンスーパールーフⅡ



■ 14-1 屋根 窯業系標準仕様 1 (新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	1～2	0.18～0.23	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでKFマイルドシーラーⅡの塗回数を増やして下さい。

■ 14-2 屋根 窯業系標準仕様 2 (新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマルチウレタンプライマー	1～2	0.12～0.15	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでKFマルチウレタンプライマーの塗回数を増やして下さい。

■ 14-3 屋根 窯業系標準仕様 3 (新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSⅢ(白・共色)	1～2	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、セメント瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSⅢの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダーSⅢは着色が可能です。

■ 14-4 屋根 セメント系標準仕様 1 (セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマイルドシーラーⅡ(透明)	2以上	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでKFマイルドシーラーⅡの塗回数を増やして下さい。

■ 14-5 屋根 セメント系標準仕様 2 (セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	KFマルチウレタンプライマー	2以上	0.12～0.15	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦は、吸込みが止まるまでKFマルチウレタンプライマーの塗回数を増やして下さい。

■ 14-6 屋根 セメント系標準仕様 3 (セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSⅢ(共色)	2以上	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、セメント瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSⅢの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダーSⅢは着色が可能です。

■ 14-7 屋根・金属部 標準仕様 (鋼板、トタン、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗(錆止)	セミフロンエポプライマーⅡ	1	0.12～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパールーフⅡ	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※発錆が認められない場合は下地調整後、セミフロンスーパールーフⅡを直接塗布することが出来ます。
※セミフロンエポプライマーⅡはホワイト・グレー・ブラウン・ブラックから選定下さい。

仕様 No.15	屋根用遮熱塗料	超高光沢1液弱溶剤系フッ素樹脂塗料(屋根用) セミフロンルーフ遮熱	
1液弱溶剤形フッ素樹脂塗料			

■ 15-1 屋根 標準塗装仕様(新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSiII (白)	1～2	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSiIIの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダーSiIIは反射効果のある白色でご使用下さい。

■ 15-2 屋根 標準塗装仕様(セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSiII (白)	2以上	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSiIIの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダーSiIIは反射効果のある白色でご使用下さい。

■ 15-3 屋根・金属部 標準塗装仕様(銅板、トタン、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗 (錆止)	セミフロンエポプライマー (ホワイト)	1	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフ遮熱	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※発錆が認められない場合は下地調整後、セミフロンルーフ遮熱を直接塗布することが出来ます。
※セミフロンエポプライマーはホワイトを選定下さい。

仕様 No.16	屋根用遮熱塗料	2液弱溶剤系フッ素樹脂塗料(屋根用) セミフロンルーフⅡ遮熱	
2液弱溶剤形フッ素樹脂塗料			

■ 16-1 屋根 標準塗装仕様(新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSiII (白)	1～2	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSiIIの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダーSiIIは反射効果のある白色でご使用下さい。

■ 16-2 屋根 標準塗装仕様(セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSiII (白)	2以上	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフⅡ遮熱	2	0.15～0.18	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSiIIの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダーSiIIは反射効果のある白色でご使用下さい。

■ 16-3 屋根・金属部 標準塗装仕様(銅板、トタン、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗(錆止)	セミフロンエポプライマーⅡ (ホワイト)	1	0.12～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンルーフⅡ遮熱	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※発錆が認められない場合は下地調整後、セミフロンルーフⅡ遮熱を直接塗布することが出来ます。
※セミフロンエポプライマーⅡはホワイトを選定下さい。

仕様 No.17	屋根用遮熱塗料	超高耐候性2液弱溶剤系無機・フッ素樹脂塗料(屋根用) セミフロンスーパーーフⅡ遮熱	
2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂塗料			

■ 17-1 屋根 標準塗装仕様(新生瓦・スレート屋根などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSiⅢ(白)	1～2	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーーフⅡ遮熱	2	0.18～0.20	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ新生瓦、スレート屋根は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSiⅢの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダーSiⅢは反射効果のある白色でご使用下さい。

■ 17-2 屋根 標準塗装仕様(セメント瓦などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗	セミフロンルーフバインダーSiⅢ(白)	2以上	0.18～0.23	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーーフⅡ遮熱	2	0.18～0.20	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだセメント瓦、モニエル瓦は、吸込みが止まるまでセミフロンルーフバインダーSiⅢの塗回数を増やして下さい。
※セミフロンルーフバインダーSiⅢは反射効果のある白色でご使用下さい。

■ 17-3 屋根・金属部 標準塗装仕様(銅板、トタン、鉄部などの塗替え)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	錆や旧塗膜で剥れ部分、膨れ部分等はワイヤーブラシ、皮スキ等のケレン具を用いて完全に除去する。 またチョーキング部分、汚れ等は高圧洗浄等で除去し、乾燥した面とする。					
下塗(錆止)	セミフロンエポブライマーⅡ(ホワイト)	1	0.12～0.18	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミフロンスーパーーフⅡ遮熱	2	0.12～0.15	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	刷毛、ローラー、スプレー

※セミフロンエポブライマーⅡはホワイトを選定下さい。

仕様 No.18	外壁・内装・ガラス用	光触媒コーティング透明液(外壁、内装、ガラス用) Protect Light Series	
1液水性光触媒コーティング液			

■ 18-1 外壁 標準塗装仕様 (ウレタン、アクリル、アクリルシリコン等の塗装面へのコーティング)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	希釈した中性洗剤で洗浄し油膜、油汚れを完全に除去した後、水洗いし中性洗剤を完全に除去する。汚れの再付着を防ぐため乾燥後直ちに塗布する。 下地表面にチョーキングが無いこととする。					
下塗	Protect Light U-UN	1	0.02	無希釈	1時間以内	スプレー
上塗	Protect Light U-EX	1	0.02	無希釈	最終養生24時間以上	スプレー

※すでにチョーキング、エフロ等で白化している壁や、油汚れがひどく除去できないような基材へは、施工を避けてください。樹脂材の洗浄時、洗浄に使用する洗剤、薬品によるキズ、焼けに注意してください。
※エアスプレーガンによる施工が最適です。スプレーパターンが細かい霧状になるように調整し、液だれ、塗りムラが生じないように施工してください。

■ 18-2 外壁 標準塗装仕様 (コンクリート、石膏、漆喰、石材等へのコーティング)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	付着している汚れを高圧洗浄機、ブラシ等で完全に除去し、汚れの再付着を防ぐため乾燥後直ちに塗布する。					
下塗	Protect Light U-HI	1	0.05～0.1	無希釈	1時間以内	スプレー
上塗	Protect Light U-EX	1	0.03～0.05	無希釈	最終養生24時間以上	スプレー

※下地調整の際コンクリート面が欠けたりしないよう注意してください。
※Protect Light U-HIはコンクリートの性状により染み込み量が異なります。事前に目立たない場所でテストして塗布量を決めてください。乾燥後にエアスプレーガンで水を吹き付けて染み込まない状態が適正です。

■ 18-3 ガラス 標準塗装仕様 (ガラス面へのコーティング)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	砂埃等は水洗いで完全に除去する。撥水剤を含まない研磨剤を用い、表面の水ハジキが完全になくなるまで研磨する。 汚れの再付着を防ぐため乾燥後直ちに塗布する。					
上塗	Protect Light U-GL	1	0.015	無希釈	最終養生24時間以上	スプレー

※総量で0.12kg/㎡以上塗布すると干渉色の発生や濁りの原因となります。
※下地調整の際、砂埃等で塗装面を傷つけないように注意してください。

■ 18-4 内装標準仕様 (壁紙等へのコーティング)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/㎡/回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	希釈した中性洗剤で油膜、油汚れを完全に除去した後、水拭きし中性洗剤を完全に除去する。汚れの再付着を防ぐため乾燥後直ちに塗布する。					
上塗	Protect Light U-IN	1	0.02	無希釈	最終養生24時間以上	スプレー

※油汚れが酷い面に施工すると、光触媒膜が油膜ごと脱落または化学劣化し、光触媒効果が無くなったり、外観に濁りを生じる恐れがあります。

仕様 No.19	外壁・屋根用	アクリルシリコン系高耐候性遮熱断熱塗料/汚染防止クリヤー
1液水性遮熱断熱塗料		スダースコート/セミクリーンコート

■19-1 スダースコート 標準仕様1(モルタル・コンクリート)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	脆弱な旧塗膜、汚れ、カビ、チョーキング等は、サンダー、皮スキ、ワイヤーブラシで除去し、清潔な面にしてください。 また、大きな不陸、巣穴等はエマルションパテにて調整してください。					
下塗	KFマルチプライマーエコ	1～2	0.15～0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	スダースコート	2	0.18～0.22	水道水 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ基材の場合、KFマルチプライマーエコの塗回数を増やしてください。

■19-2 スダースコート 標準仕様2(金属屋根)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	脆弱な旧塗膜、汚れ、カビ、チョーキング等は、サンダー、皮スキ、ワイヤーブラシで除去し、清潔な面にしてください。 また、大きな不陸、巣穴等はエマルションパテにて調整してください。					
下塗	KFメタルプライマーエコ	1	0.10～0.12	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	スダースコート	2	0.18～0.22	水道水 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー

※発錆が見られる基材や金属素地が剥き出しとなっている場合、予め錆止め塗装を行ってください。

■19-3 スダースコート 低汚染仕様1(モルタル・コンクリート)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	脆弱な旧塗膜、汚れ、カビ、チョーキング等は、サンダー、皮スキ、ワイヤーブラシで除去し、清潔な面にしてください。 また、大きな不陸、巣穴等はエマルションパテにて調整してください。					
下塗	KFマルチプライマーエコ	1～2	0.15～0.18	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	スダースコート	2	0.18～0.22	水道水 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
低汚染上塗	セミクリーンコート	1	0.03～0.05	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー

※素地劣化が進んだ基材の場合、KFマルチプライマーエコの塗回数を増やしてください。

■19-4 スダースコート 低汚染仕様2(金属屋根)

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	脆弱な旧塗膜、汚れ、カビ、チョーキング等は、サンダー、皮スキ、ワイヤーブラシで除去し、清潔な面にしてください。 また、大きな不陸、巣穴等はエマルションパテにて調整してください。					
下塗	KFメタルプライマーエコ	1	0.10～0.12	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	スダースコート	2	0.18～0.22	水道水 0～5%	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー
上塗	セミクリーンコート	1	0.03～0.05	無希釈	4時間以上7日以内	刷毛、ローラー、スプレー

※発錆している場合は、錆の処理を行ってから塗装をしてください。

仕様 No.20	基礎用	基礎用単色微弾性仕上材
2材混合型単色微弾性仕上材		KFクリーンファンデ

■20-1 住宅コンクリート基礎塗装仕様

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	基礎まわりの土を掘り下げ、施工面に付着している土やホコリ、レイトンスはブラシ等を用いて完全に除去し乾燥した面とする。					
下塗	エースボンド	1	0.06	水道水 200%	1時間以上	刷毛、ローラー
上塗	KFクリーンファンデ	1	1.1	無希釈	3時間以上 最終養生24時間	砂骨ローラー

※下地の型枠段差や凸部はサンダー等を用い平滑な面にしてください。
※基礎にクラックやピンホールが多い場合は基礎補修モルタルをコテで全面に塗り付けてください。
※KFクリーンファンデは高速ハンドミキサーで粉体投入完了後2分間以上練り混ぜてください。回転が遅いと所定の粘度が出ません。
※KFクリーンファンデが乾燥した後、土を埋め戻してください。

仕様 No.20	基礎用	基礎用多彩色仕上材
2材混合型		KFカラフルファンデ

■20-2 住宅コンクリート基礎塗装仕様

工 法	材 料 名	塗回数	塗布量 (kg/m ² /回)	希 釈	塗装間隔 (20℃)	塗装用具
下地調整	基礎まわりの土を掘り下げ、施工面に付着している土やホコリ、レイトンスはブラシ等を用いて完全に除去し乾燥した面とする。					
下塗	エースボンド	1	0.06	水道水 200%	1時間以上	刷毛、ローラー
中塗	KFカラフルファンデベース	1	1.0	無希釈	1時間～2時間	砂骨ローラー
上塗	KFカラフルファンデ	1	1.0	無希釈	3時間以上 最終養生24時間	砂骨ローラー

※下地の型枠段差や凸部はサンダー等を用い平滑な面にしてください。
※基礎にクラックやピンホールが多い場合は基礎補修モルタルをコテで全面に塗り付けてください。
※KFカラフルファンデは高速ハンドミキサーで1分間以上練り混ぜてください。回転が遅いと所定の粘度が出ません。
※KFカラフルファンデベースが指触乾燥後、KFカラフルファンデを塗布してください。
※KFカラフルファンデが乾燥した後、土を埋め戻してください。

K F 製品一覧表

2020.5版



系 統	色 相	光 沢	容 量 (主剤・硬化剤)	混合比 (主剤・硬化剤)	標準 塗面 数	塗 布 量 (kg/m ² /回)	仕 当 り 面 積 (m ²)	希 釈 剤 希 釈 率	塗 装 間 隔	可 使 時 間 (h)	塗 装 用 具	内 装 制 限 (NSK)	規 格 ・ 備 考
材 料 名													

▶ 下 塗

外壁・屋根 2液弱溶剤形ウレタンプライマー KFマイルドシーラーⅡ	透明	艶有	16kg (14:2)	7/1	1	0.12～0.15	111	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	夏季:2以内 春秋季:4以内 冬季:6以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
外壁 2液弱溶剤形シリコンプライマー セミフロンバインダーSiⅡ	白 指定色	3分艶	8kg (7:1) 16kg (14:2)	7/1	1	0.15～0.18	48 97	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	夏季:2以内 春秋季:4以内 冬季:6以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
外壁 2液弱溶剤形シリコンプライマー セミフロンバインダーSiⅢ (クリヤー)	透明	艶有	8kg (7:1) 16kg (14:2)	7/1	1	0.15～0.18	48 97	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	夏季:2以内 春秋季:4以内 冬季:6以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
屋根 2液弱溶剤形シリコンプライマー セミフロンルーフバインダーSiⅡ	白 指定色	3分艶	15kg (10.5:4.5)	7/3	1	0.20～0.23	68	無希釈	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	夏季:2以内 春秋季:4以内 冬季:6以内	刷毛 ローラー スプレー	—	第4類第2石油類
外壁・屋根 1液弱溶剤形ウレタンプライマー KFマルチウレタンプライマー	淡黄色	艶有	4kg 14kg	—	1	0.12～0.18	26 87	無希釈	24時間以上3日以内	—	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
外壁 1液水性カチオンシーラー KFマイクロカチオンシーラー	透明	艶有	15kg	—	1	0.10～0.18	125	無希釈	4時間以上7日以内 12時間以上7日以内	—	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	非危険物
外壁 合成樹脂系微弾性フィラー セミフロンフィラー	白	—	16kg	—	1	0.30～1.10	14～53	水道水 0～5%	(平 滑) 4時間以上3日以内 (粗 様) 16時間以上3日以内	—	ウールローラー 砂管ローラー	F☆☆☆☆	非危険物
外壁 エポキシ樹脂系微弾性フィラー セミフロンフィラーエポ	白	—	16kg	—	1	0.30～1.10	14～53	水道水 0～5%	(平 滑) 4時間以上3日以内 (粗 様) 16時間以上3日以内	—	ウールローラー 砂管ローラー	F☆☆☆☆	非危険物

▶ 鋼製面錆止

弱溶剤1液形変性エポキシ樹脂 セミフロンエポプライマー	ホワイト グレー ブラウン クリーム デュープ グレー ブルー グリーン モス グリーン ブラック	—	16kg 4kg	—	1	0.12～0.15	118 30	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	—	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
弱溶剤2液形変性エポキシ樹脂 セミフロンエポプライマーⅡ	ホワイト グレー ブラウン ブラック	—	16kg (14.4:1.6)	9/1	1	0.12～0.18	106	塗料用シンナーA 0～5%	4時間以上7日以内	夏季:2以内 春秋季:4以内 冬季:6以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類

▶ 外 壁

1液弱溶剤形フッ素樹脂仕上材 セミフロンマイルド	指定色	艶有 5分艶 3分艶	15kg 4kg	—	2	0.15～0.18	90 24	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
1液弱溶剤形フッ素樹脂仕上材 セミフロンマイルド遮熱	標準 30色	艶有	15kg	—	2	0.15～0.18	90	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類

系 統	色 相	光 沢	容 量 (主剤・硬化剤)	混合比 (主剤・硬化剤)	標準 塗面 数	塗 布 量 (kg/m ² /回)	仕 当 り 面 積 (m ²)	希 釈 剤 希 釈 率	塗 装 間 隔	可 使 時 間 (h)	塗 装 用 具	内 装 制 限 (NSK)	規 格 ・ 備 考
材 料 名													

2液弱溶剤形フッ素樹脂仕上材 セミフロンマイルドⅡ	指定色	艶有 5分艶 3分艶	16kg (14:2) 4kg (3.5:0.5)	7/1	2	0.15～0.18	97 21	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類 建築用耐熱性 上塗り塗料 JISK5659
2液弱溶剤形フッ素樹脂仕上材 セミフロンマイルドⅡ遮熱	標準 30色	艶有	16kg (14:2) 4kg (3.5:0.5)	7/1	2	0.15～0.18	97 21	塗料用シンナーA 0～20%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂仕上材 セミフロンスーパーマイルドⅡ	指定色	艶有 3分艶 5分艶	15.6kg (13:2.6) 12kg (10:2) 6kg (5:1)	5/1	2	0.15～0.18	96 72 36	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:3以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂仕上材 セミフロン スーパーマイルドⅡ (クリヤー)	透明	艶有 3分艶 5分艶	15.6kg (13:2.6) 12kg (10:2) 6kg (5:1)	5/1	2	0.15～0.18	96 72 36	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂仕上材 セミフロン スーパーマイルドⅡ遮熱	標準 30色	艶有	15.6kg (13:2.6) 12kg (10:2) 6kg (5:1)	5/1	2	0.15～0.18	96 72 36	塗料用シンナーA 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	第4類第2石油類
1液形水性フッ素樹脂仕上材 セミフロンアクア	指定色	艶有 3分艶	15kg 4kg	—	2	0.15～0.18	90 24	水道水 3～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	非危険物
2液形水性フッ素樹脂仕上材 セミフロンアクアⅡ	指定色	艶有 5分艶 艶消	16kg (15:1) 8kg (7.5:0.5) 3.2kg (3:0.2)	15/1	2	0.15～0.18	97 48 19	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	主剤:非危険物 硬化剤:第3石油類
2液形水性フッ素樹脂仕上材 セミフロンアクアⅡ遮熱	標準 30色	艶有	16kg (15:1) 8kg (7.5:0.5) 3.2kg (3:0.2)	15/1	2	0.15～0.18	97 48 19	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	主剤:非危険物 硬化剤:第3石油類

系 統 材 料 名		色 相	光 沢	容 量 (主剤・硬化剤)	混合比 主剤/硬化剤	標準塗 布回 数	塗 布 量 (kg/㎡/回)	毎当り面積 (㎡)	希釈剤 希釈率	塗装間隔	可使時間 (h)	塗装用具	内装制限 (NSK)	規格・備考
2液形水性無機・フッ素樹脂仕上材 セミフロンスーパーアークⅡ		指定色	艶有 5分艶 艶消	16kg (15:1)	15/1	2	0.15～0.18	97	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	主剤:非危険物 硬化剤:第3石油類
				8kg (7.5:0.5)				48						
				3.2kg (3:0.2)				19						
2液形水性無機・フッ素樹脂仕上材 セミフロン スーパーアークⅡ(クリヤー)		透明	艶有 5分艶 艶消	16kg (15:1)	15/1	2	0.15～0.18	97	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	主剤:非危険物 硬化剤:第3石油類
				8kg (7.5:0.5)				48						
				3.2kg (3:0.2)				19						
2液形水性無機・フッ素樹脂仕上材 セミフロン スーパーアークⅡ遮熱		標準 30色	艶有	16kg (15:1)	15/1	2	0.15～0.18	97	水道水 0～10%	4時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	F☆☆☆☆	主剤:非危険物 硬化剤:第3石油類
				8kg (7.5:0.5)				48						
				3.2kg (3:0.2)				19						

▶ 屋根

1液弱溶剤形フッ素樹脂仕上材 セミフロンルーフ	標準色 指定色	艶有	15kg	—	2	0.12～0.18	48	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	—	第4類第2石油類
			8kg										
			4kg										
1液弱溶剤形フッ素樹脂仕上材 セミフロンルーフ遮熱	標準 21色	艶有	15kg	—	2	0.12～0.18	48	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	—	刷毛 ローラー スプレー	—	第4類第2石油類
			8kg										
			4kg										
2液弱溶剤形フッ素樹脂仕上材 セミフロンルーフⅡ	標準色 指定色	艶有	16kg (14:2)	7/1	2	0.12～0.18	97	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	—	第4類第2石油類
			4kg (3.5:0.5)										
			21										
2液弱溶剤形フッ素樹脂仕上材 セミフロンルーフⅡ遮熱	標準 21色	艶有	16kg (14:2)	7/1	2	0.12～0.18	97	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	—	第4類第2石油類
			4kg (3.5:0.5)										
			21										

系 統 材 料 名	色 相	光 沢	容 量 (主剤/硬化剤)	混 合 比 主剤/硬化剤	標 準 塗 布 量 (kg/㎡/回)	塗 布 量 (kg/㎡/回)	毎 当 り 面 積 (㎡)	希 釈 剤 希 釈 率	塗 装 間 隔	可 使 時 間 (h)	塗 装 用 具	内 装 制 限 (NSK)	規 格・備 考
2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂仕上材 セミフロンスーパーーフⅡ	標準色 指定色	艶有	15.6kg (13:2.6)	5/1	2	0.12～0.18	96	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	—	第4類第2石油類
			12kg (10:2)				72						
			6kg (5:1)				36						
2液弱溶剤形無機・フッ素樹脂仕上材 セミフロン スーパーーフⅡ遮熱	標準 21色	艶有	15.6kg (13:2.6)	5/1	2	0.12～0.18	96	塗料用シンナーA 0～20%	16時間以上7日以内 最終養生24時間以上	夏季:3以内 春秋季:5以内 冬季:8以内	刷毛 ローラー スプレー	—	第4類第2石油類
			12kg (10:2)				72						
			6kg (5:1)				36						

用途	系 統 材 料 名	色 相	光 沢	容 量 (注※:硬化剤)	混 合 比 主剤/硬化剤	標 準 塗 布 量 (kg/㎡/回)	毎 当 り 面 積 (㎡)	希 釈 剤 希 釈 率 (%)	塗 装 間 隔 (20℃)	可 使 時 間 (h)	塗 装 用 具	内 装 制 限 (NSK)	規 格・備 考
----	--------------	-----	-----	-----------------	-----------------	--------------------------	------------------	--------------------	------------------	----------------	---------	------------------	---------

▶ プロテクトライトシリーズ

外壁 下塗	水性1液形基材保護剤 Protect Light U-UN	透明	—	10kg 5kg	—	1	0.02	500 200	—	—	—	スプレー	—	非危険物
外壁 下塗	水性1液形浸透性吸水防止剤 Protect Light U-HI	透明	—	10kg 5kg	—	1	0.05～0.1	200 100	—	—	—	スプレー	—	非危険物
外表	水性1液形光触媒コーティング液 Protect Light U-EX	透明	—	10kg 5kg	—	1	0.05	200 100	—	—	—	スプレー	—	非危険物
ガラス	水性1液形光触媒コーティング液 Protect Light U-GL	透明	—	10kg 5kg	—	1	0.015	667 333	—	—	—	スプレー	—	非危険物
内装	水性1液形光触媒コーティング液 Protect Light U-IN	透明	—	10kg 5kg	—	1	0.02	56 28	—	—	—	スプレー	—	非危険物

用途	系 統 材 料 名	色 相	光 沢	容 量 (注冊:硬化剤)	混 合 比 主剤:硬化剤	標準 塗面 回数	塗 布 量 (kg/m²/回)	仕 当 面 積 (m²)	希 釈 剤 希 釈 率 (%)	塗 装 間 隔 (20℃)	可 使 時 間 (h)	塗 装 用 具	内 装 制 限 (NSK)	規 格 ・ 備 考
----	--------------	-----	-----	--------------------------------	--------------------------------	----------------	--	---	--------------------	---------------------------------	-------------------------------	---------	---------------------------------	-----------

▶ スダースコート／セミクリーンコート

外壁 下塗	水性1液形特殊アクリルプライマー KFマルチプライマーエコ	透明	—	15kg 4kg	—	1	0.15～0.2	75 20	—	30分～1時間	—	刷毛 ローラー スプレー	—	非危険物
外壁 下塗	水性1液形特殊アクリルプライマー KFメタルプライマーエコ	白	—	15kg 4kg	—	1	0.08～0.1	150 40	—	30分～1時間	—	刷毛 ローラー スプレー	—	非危険物
外壁	水性1液形シリコン樹脂遮熱断熱仕上材 スダースコート	標準 30色	—	15kg 4kg	—	2	0.2	75 20	—	2時間以上3日以内	—	刷毛 ローラー スプレー	—	非危険物
外壁	水性1液形シリコン樹脂クリヤー仕上材 セミクリーンコート	透明	—	15kg 4kg	—	1	0.03～0.05	300 80	—	2時間以上3日以内	—	刷毛 ローラー スプレー	—	非危険物

▶ KFクリーンファンデ/KFカラフルファンデ

基礎 下塗	水性1液形プライマー エースボンド	白色 透明	—	18kg 2kg	—	1	0.06	300 33	水道水 200%	1時間以上 24時間以内	—	刷毛 ローラー	—	非危険物
基礎 下塗	下地補修材 基礎補修モルタル	グレー	—	15kg	—	1	1.5 (1mm) 4.5 (3mm)	13.5 (1mm) 4.5 (3mm)	水道水 5～5.5kg	1時間～2時間	—	コテ	—	非危険物
基礎 上塗	水性2成分形プライマーセメント系基礎中木用塗料 KFクリーンファンデ	グレー ベージュ	—	18.3kg (11/7.3) 23.3kg (14/9.3)	11/7.3 14/9.3	1	1.1	16 21	無希釈	3時間以上 最終養生24時間	—	砂骨 ローラー	—	非危険物
基礎 上塗	水性2成分形プライマーセメント系基礎中木用塗料 KFカラフルファンデベース	グレー	—	20kg (12.8)	3/2	1	1	20	無希釈	1時間～2時間	—	砂骨 ローラー	—	非危険物
基礎 上塗	水性1成分形プライマーセメント系基礎中木用塗料 KFカラフルファンデトップ	指定色	—	20kg	—	1	1	20	無希釈	3時間以上 最終養生24時間	—	砂骨 ローラー	—	非危険物

MEMO